

75 Jahre *Jahre*



75 Jahre

Ein Brückenschlag  
von gestern nach morgen



# Faserzentrum Kelheim

Drei Firmen mit insgesamt über 700 Mitarbeitern beschäftigen sich im Faserzentrum Kelheim mit der Herstellung von High-Tech-Fasern – und das schon seit 75 Jahren.

## Kelheim Fibres GmbH

Die Kelheim Fibres GmbH ist der weltweit führende Hersteller von Viskose-Spezialfasern.

Die in Kelheim hergestellten Fasern werden in 43 Länder auf 5 Kontinente exportiert und finden dort ihre Anwendung in ganz unterschiedlichen Produkten – von High-Tech-Bekleidung bis zu Hygieneartikeln oder in Carbonfasern.

Mit einer unserer patentierten Fasern sind wir der weltweit wichtigste Lieferant für die Tamponindustrie, eine andere unserer Spezialfasern ermöglicht die Produktion von Wohlfühlkleidung mit ganz besonderem Tragekomfort; auch dass Teebeutel beim Ausdrücken nicht zerreißen oder Geldscheine trotz enormer Belastung lange im Umlauf bleiben können verdanken sie Kelheimer Viskosespezialitäten.

Die Liste der Produkte, die ihre unvergleichlichen Eigenschaften aus unseren Viskosefasern ziehen ist lange – und zugleich die Basis für unseren zukünftigen Erfolg: mit einem dynamischen Forscherteam und in Zusammenarbeit mit einem weltweiten Netz an Wissenschaftlern setzen wir verstärkt auf innovative Faserideen und zusätzliche Funktionalitäten, maßgeschneidert für ganz spezielle Endprodukte.



#### DOLAN GmbH

Die Dolan GmbH ist eine Tochtergesellschaft der Lenzing Plastics GmbH und einer der führenden Hersteller von Acrylspezialfasern. Unsere spinngefärbte Markenfaser DOLAN® steht für höchste Anforderungen im Hinblick auf Licht- und Wetterechtheit und wird vor allem für die Herstellung von so anspruchsvollen Endprodukten wie Autoverdecken, Markisen und Outdoorstoffen eingesetzt. Mit unserer Markenfaser Dolanit® sind wir im Bereich der technischen Fasern wie z.B. bei der Heißgasfiltration, bei Faserverbundstoffen für die Bauindustrie oder bei Kunststoffverstärkungen vertreten.

#### European Precursor GmbH

Die European Precursor GmbH ist ein Joint Venture aus der Kelheim Fibres GmbH, der Lenzing Plastics GmbH und der SGL Carbon AG. Seit 2010 produzieren wir im Faserzentrum Kelheim spezielle Polyacrylnitrilfasern, die als sogenannter Precursor das Ausgangsmaterial für die Produktion von Carbonfasern sind. Dabei ist die hohe Qualität des Precursors ausschlaggebend für die Qualität der Carbonfaser – und ermöglicht erst den Einsatz in so unterschiedlichen Anwendungsbereichen wie in der Luft- und Raumfahrt, im Automobilbau oder bei Sportgeräten. Carbonfasern gelten als DER Werkstoff der Zukunft und finden überall dort Anwendung wo man hohe Festigkeiten mit gleichzeitig geringem Gewicht kombinieren muss.



# 75 Jahre Geschichte

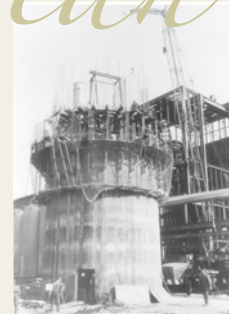
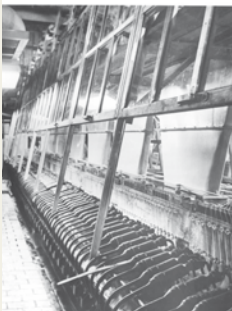
# Erfolgsgeschichte

Heuer sind es 75 Jahre,  
dass die Kelheimer „Zellwolle“ - um unseren noch immer weit ver-  
breiteten alten Namen zu zitieren - „Hightech-Fasern“ produziert  
und damit einer der wichtigsten Arbeitgeber in der Region Kelheim

ist. Wir schauen auf eine bewegte Geschichte zurück und sind stolz  
darauf, dass die Kelheim Fibres GmbH heute der weltweit führende  
Hersteller von Viskose-Spezialfasern ist.

## Aufbau der Acrylfasersparte

## Dolan



1936

1961



## Start der Viskose-Produktion

# Viskose

Gemeinsam mit der Dolan GmbH und der European Precursor GmbH sind wir als Faserzentrum Kelheim ein starker Standort – und diese Stellung wollen wir auch in Zukunft ausbauen.



2008

2011



Beginn der Precursor-Produktion

*Precursor*

# Unser Weg in die Zukunft

## Nachhaltigkeit

### Umweltfreundliche Produkte

Viskosefasern basieren auf Zellstoff, dem in der Natur am weitesten verbreiteten Polymer. Sie sind von Natur aus saugfähig, rein und hautfreundlich. Im Laufe des Veredelungsprozesses machen wir unsere Fasern noch weich, sanft und anschmiegsam und verleihen ihnen ganz besondere Funktionalitäten. Am Ende steht ein perfektes Produkt natürlichen Ursprungs – das nach seinem Gebrauch wieder vollständig biologisch abbaubar ist.

### Investitionen in Nachhaltigkeit und Umweltverträglichkeit

Unsere Führungsposition beruht ebenso auf ressourcensparenden, umweltverträglichen Technologien. Die neue Schwefelsäureanlage ist eine prozessintegrierte Anlage, die Rohstoff und gleichzeitig Energie für die Faserproduktion liefert. Dazu nutzt sie die schwefelhaltigen Abgase aus der Faserproduktion in Verbrennungsprozessen und fungiert dadurch auch als Abgasreinigungseinheit. Sie reduziert deutlich den Verbrauch von fossilen Energieträgern und damit von CO<sub>2</sub>-Emissionen am Standort. Der neue Biohochreaktor Nr. 3 fußt auf der patentierten Abwasserreinigungstechnologie, die von Kelheim aus weltweite Verbreitung gefunden hat. Höchste Reinigungsleistung auf engstem Raum mit minimalem Energieaufwand zeichnet diese Technologieform aus.

## Wettbewerbsfähigkeit

### Investitionen in Wettbewerbsfähigkeit

Wettbewerbsfähigkeit ist ein zentraler Punkt für unsere Zukunftsstrategie und bedarf stetiger Anstrengungen zur Verbesserung unserer Kostenposition.

Dazu setzen wir den ersten Schritt eines 4-stufigen Investitionsprogramms um, bei dem 25 Mio. Euro in den Ausbau unserer Spezialitätenproduktion, die Modernisierung der Infrastruktur und neue energie- und rohstoffeffiziente Anlagen fließen.

Nach Abschluss der gesamten in Planung befindlichen Investitionsvorhaben würde damit allein Kelheim Fibres innerhalb von 10 Jahren rund 200 Mio. Euro in den Faserstandort investiert haben.

Ein Ausbau der EPG und weitere Faserproduktionszweige – wie z.B. Carbonfasern – sind zusätzliche Potentiale für den Faserstandort und bedeuteten eine Stärkung der Wettbewerbsfähigkeit durch bessere Nutzung der vorhandenen Infrastruktur.

Auch in Zukunft sollen die Projekte mit möglichst vielen Zulieferern aus der Region realisiert werden.



## *Innovation*

### Investitionen in Innovation

Um auch in Zukunft erfolgreich zu sein gilt es die Diversifikation unseres Angebots voranzutreiben und neue Hochleistungsfasern für neue Anwendungen zu entwickeln. Forschung und Entwicklung werden daher auch weiterhin Schwerpunkte unserer Anstrengungen bleiben.

Schon heute ist das Faserzentrum Kelheim ein einzigartiges Kompetenzzentrum auf dem Gebiet zukunftssträchtiger Werkstoffe und Kelheim Fibres der weltweit führende Hersteller von Viskose- Spezialfasern. Dabei arbeiten wir Hand in Hand mit einem internationalen Netz von Wissenschaftlern und in enger Kooperation mit unseren Kunden.

Hauseigene Labors und Pilotanlagen erlauben uns die schnelle Umsetzung von innovativen Ideen aus der Forschung in die Praxis.

Ein Beispiel dafür ist das in diesen Tagen in Betrieb gegangene neue Papiertechnikum mit dem wir unsere Alleinstellung als Lieferant von Fasern für Spezialpapiere ausbauen.

## *Innovative Ideen*

Teebeutel, die gleichzeitig den Härtegrad des Brühwassers reduzieren und so für einen besseren Geschmack des Getränks sorgen?

Landkarten, die nicht mehr nach dem ersten Gebrauch schon an den Falzkanten abgewetzt sind?

Intelligente Kleidung, die auf unseren Körper reagiert und mehr Tragekomfort bietet?

Farbfänger, die in der Waschmaschine ein Abfärben bunter Kleidung verhindern?

Filter mit Ionenaustauscherfunktion, die effizient schädliche Säuren aus Abwässern herausfischen?

Das sind nur einige der möglichen Endanwendungen, an denen wir heute schon arbeiten. Und der Bedarf nach maßgeschneiderten Spezialfasern wächst – denn in allen hochtechnologischen Werkstoffen der Zukunft spielen Fasern eine wichtige Rolle.



Faserzentrum Kelheim - ein Standort mit Zukunft



Kelheim Fibres GmbH  
Regensburger Straße 109  
93309 Kelheim  
Deutschland  
[www.kelheim-fibres.com](http://www.kelheim-fibres.com)